



L'ENVELOPPE
MÉTALLIQUE
DU BÂTIMENT

ASSOCIATION DES FABRICANTS
DE PANNEAUX, PROFILS ET SYSTÈMES

FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT

ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

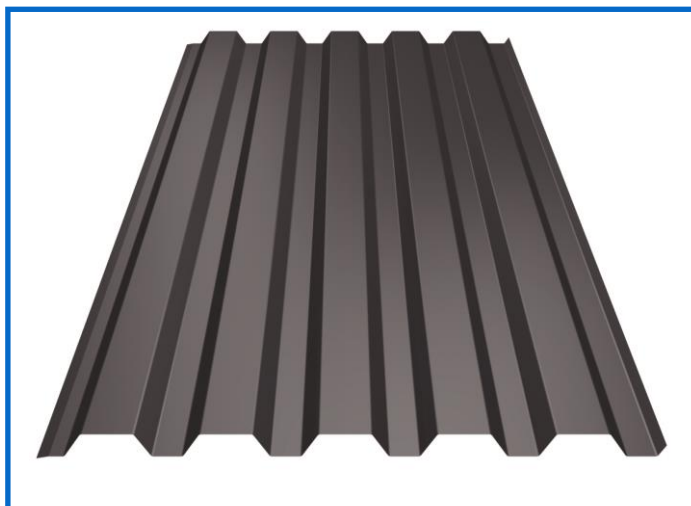
*En conformité avec la norme NF EN 15804+A2,
et son complément national NF EN 15804+A2/CN*

Bardage en acier
de masse surfacique comprise entre
8,0 et 13,3 kg / m²

Numéro d'enregistrement: 20240940329-FC

Date de publication : 26/09/2024

Version: v.1.2



1. Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de l'Enveloppe Métallique du Bâtiment (producteur de la FDES) selon la NF EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804+A2/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète de la FDES d'origine ainsi que de son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme NF EN 15804+A2 du CEN, le complément national NF EN 15804+A2/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE:

La traduction littérale en français de « EPD (Environmental Product Declaration) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une « DEP » complétée par des informations sanitaires.

2. Guide de lecture

Exemple de lecture : $-9,0 \text{ E } -03 = -9,0 \times 10^{-3}$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Abréviation utilisée : N/A : Non Applicable
UF : Unité Fonctionnelle
- Les unités utilisées sont précisées devant chaque flux : le kilogramme « kg », le gramme « g », le kilowattheure « kWh », le mégajoule « MJ », le mètre carré « m² », le kelvin « K », le watt « W », le kilomètre « km », le millimètre « mm ».

3. Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A2.

La norme NF EN 15804+A2 définie au § 5.3 Comparabilité des DEP pour les produits de construction, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la FDES :

« Par conséquent, une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'information) »

NOTE 1

En dehors du cadre de l'évaluation environnementale d'un bâtiment, les FDES ne sont pas des outils permettant de comparer des produits et des services de construction.

NOTE 2

Pour l'évaluation de la contribution des bâtiments au développement durable, une comparaison des aspects et des impacts environnementaux doit être entreprise conjointement aux aspects et impacts socioéconomiques relatifs au bâtiment.

NOTE 3

Pour l'interprétation d'une comparaison, des valeurs de référence sont nécessaires.

• Information générale

- Déclarant de la FDES : L'Enveloppe Métallique du Bâtiment 6, 14 rue La Pérouse, 75784 Paris Cedex 16
www.enveloppe-metallique.fr
- Les fabricants pour lequel la FDES est représentative :
 - AMCF ArcelorMittal Construction France <https://construction-france.arcelormittal.com/fr>
 - ZA les granges neuves, 38790 Diemoz
 - 16 route de la Forge, 55000 Haironville
 - 1496 route de Toulouse 31340 La Magdelaine sur Tarn
 - 1 route de St Leu, 60761 Montataire
 - ZI Petit Séguinot, 47600 Nérac
 - ZAC de la Baudinière, 44480 Thouaré sur Loire
 - ATELIERS 3S 14 Rue verte - ZI LADOUX - 63118 Cébazat www.atelier3s.com
 - BACACIER
 - AUVERGNE route de Chaptuzat, 63260 Aigueperse
 - ATLANTIQUE ZA du Val-De-Bocq, 86340 Les Roches Prémarie
 - EST Zone Industrielle, Avenue Jean Monnet, 54920 Villers La Montagne
 - GASCOGNE 10 rue de la Menoue, 32400 Riscle - Chemin de Junca 32720 Barcelonne Du Gers
 - MERIDIONAL route de Viviers 07700 Bourg Saint Andeol
 - NORD FLANDRES 152 route de Berck, 62180 Rang du Fliers
 - JORIS IDE www.joriside.be
 - JORIS IDE Allée Des Châtaigniers 14310 Villers-Bocage
 - CBI - JORIS IDE ATLANTIQUE Alpha Parc Ouest BP 33 Route de Nantes, 79300 Bressuire Cedex
 - JORIS IDE AUVERGNE ZI les Bonnes BP 12, 43410 Lempdes sur Allagnon
 - SBP - JORIS IDE BRETAGNE Parc d'activité de Bel Air, 22600 Saint-Caradec
 - JORIS IDE CENTRE Rue André Raimbault 40, 45130 Baule
 - JORIS IDE EST 2 rue Georges Charpak, 51300 Loisy-sur-Marne
 - JORIS IDE NV Hille 174, 8750 Zwevezele – Belgique
 - JORIS IDE SUD-OUEST 144 route de St-Cricq de Chalosse, 40700 Hagetmau
 - JORIS IDE SUD-EST 61 route de Camsaud, 84700 Sorgues
 - PROFINORD Eurl Parc d'activité de la Vallée de l'Escaut Zone Industrielle E 9, 59264 Onnaing
 - LA MAISON DE L'ETANCHEUR Zone Actipôle Ouest, 85170 Le Poiré-Sur-Vie
www.maisondeletancheur.com
 - MONOPANEL Rue G. Lufbery, 02300 Chauny <https://monopanel.com/>
 - PROFIL C SAS 10 rue des Hayes - 39380 Vaudrey www.profilc.com
 - SPO www.spo1.com
 - 3 rue de Grande Bretagne, ZA de la Cour d'Hénon, 86 170 Cissé
 - ZA de la Hautière, 35 590 L'Hermitage
- Type de FDES : « du berceau à la tombe (avec module D) »
- Type de FDES : collective configurable
- Identification du produit par sa référence commerciale
Les références commerciales des bardages acier des fabricants sont les suivantes :
 - AMCF ArcelorMittal Construction France
 - ABYSSE
 - BAÏNE
 - CLAPOT
 - CRENEO
 - Eclectic 9.61.30B
 - Eclectic 9.56.30B
 - Eclectic 7.61.50B
 - Eclectic 7.35.50B
 - EVOS 3.300.65B
 - FREQUENCE 13.18B
 - FREQUENCE 13.18HA
 - FREQUENCE 5.43B/HA
 - STRUCTEZA 5.180.43B
 - FREQUENCE 51B/HA
 - FREQUENCE 9.25B/HA
 - ISIS
 - MASCARET
 - Océane 30B/HB
 - Océane 50B/HB

- Océane 70B/HB
- PLATINE 4.29.1020B/HB
- Récif 4,125,42 B/HB
- TRAPEZA 11.100.8B
- TRAPEZA 10.100.8B
- TRAPEZA 4.25.1070B
- TRAPEZA 5.183.39B/ HB
- TRAPEZA 5.207.32B/HB
- TRAPEZA 6.175.25B/HB
- TRAPEZA 6.25.1085B/HB
- TRAPEZA 7.96.54B/HB
- TRAPEZA 8.125.25B/HB
- TRAPEZA 10.100.8B/HB
- TRAPEZA 4.265.27B
- STRUCTEZA 5.180.44B
- TRAPEZA 4.250.36B/HB
- STRUCTEZA 4.250.36B
- STRUCTEZA 5.200.50B
- STRUCTEZA 11.100.8B
- STRUCTEZA 10.100.8B
- STRUCTEZA 5.207.32B/HB
- TRAPEZA 5.180.44B/HB
- TRAPEZA 4.250.50B/HB
- TRAPEZA 7,150,18B/HB
- STRUCTEZA 4.250.50B/HB
- Pyramida 10,75,35B/HB
- Trapéza 7,125,25,150B/HB
- Retro
- ATELIERS 3S
 - RELIEF NANO 540
 - RELIEF NANO 710
 - CADENCE Collection T
 - CADENCE Collection C
 - CADENCE Collection T XL
 - CADENCE Collection C XL
 - NEWYORK Manhattan 780
 - ONWOOD Baro 710
 - ONWOOD Planchette 800
 - ONWOOD Clairewoa 880
 - ONWOOD Peigne 500
 - ONWOOD Buchette 740 (tous modèles)
 - ONWOOD Baro Maxi 630
 - ONWOOD Chanfrein Maxi 710
 - ONWOOD Peigne Maxi 500
 - ONWOOD Clairewoa Maxi 800
 - TOYS Nano Mini 360
 - TOYS Baro Mini 360
 - TOYS Cadence C Mini 360
 - TENDA Regulare 800
- BACACIER
 - CASCADEO 5.50
 - FACADEO 1060
 - FACADEO 1100
 - FACADEO 4.25
 - FACADEO 5.35
 - FACADEO 5.40
 - FACADEO 6.25
 - FACADEO 6.30
 - FACADEO 8.25
 - SINUS 18B-11 ondes
 - SINUS 18B-13 ondes
 - SINUS 25B
 - SINUS 46B
 - FACADEO 4.35
 - FACADEO 850

- CADEO 300
- JORIS IDE
 - JI 35-207-1035 Bardage avec renfort
 - JI 35-207-1035 Bardage avec ventilation
 - JI 40-183-915 Bardage
 - JI 33-250-1000 Bardage
 - JI 35-207-1035 Bardage
 - JI 25-115-1035 Bardage
 - JI 35-207-1035 Bardage (avec renfort)
 - JI 46-150-900 Bardage
 - JI Sonora
 - JI Sonora 25
 - JI Sonora 25 72
 - JI Sonora 25 72
 - JI Sonora 25 Vario 1
 - JI Sonora 25 Vario 2
 - JI Sonora 25 Vario 3
 - JI Sonora 25 Vario 4
 - JI Sonora 25 Vario 5
 - JI Sonora 25 Vario 6
 - JI Sonora 25 Vario 7
 - JI Sonora 25 Vario 11
 - JI Sonora 25 Vario 12
 - JI Sonora 25 Vario 13
 - JI Sonora 25 Vario 14
 - JI Sonora 25 Vario 16
 - JI Sonora 25 Vario 17
 - JI Sonora 25 Vario 18
 - JI Sonora 25 Vario 19
 - JI Sonora 25 Vario 20
 - JI Sonora 25 Vario 21
 - JI Sonora 25 Vario 25 BIAIS
 - JI Sonora 36
 - JI Sonora 36 Vario 1
 - JI Sonora 36 Vario 2
 - JI Sonora 36 Vario 3
 - JI Sonora 36 Vario 4
 - JI Sonora 36 Vario 5
 - JI Sonora 36 Vario 6
 - JI Sonora 36 Vario 7
 - JI Sonora 36 Vario 9
 - JI Sonora 36 Vario 10
 - JI Sonora 40 40 Tasseau
 - JI Sonora 50 600
 - JI Sonora 50 Vario 1
 - JI Sonora 50 Vario 2
 - JI Sonora 50 Vario 3
 - JI Sonora 50 Vario 4
 - JI Sonora 50 Vario 5
 - JI Sonora 50 Vario 6
 - JI Sonora 50 Vario 7
 - JI Sonora 50 Vario 8
 - JI Sonora 50 Vario 9
 - JI Sonora 50 Vario 10
 - JI Sonora 50 Vario 11
 - JI Sonora Mix 1
 - JI Sonora Mix 2
 - JI Sonora Mix 3
 - JI Sonora vario B27
 - JI Brise 10
 - JI Brise 13
 - JI Brise 15
 - JI Brise 23
 - JI Brise 23 Vario 1
 - JI Brise 42

- JI Brise 42 Vario 1
- JI Brise 42 Vario 2
- JI Brise 42 Vario 3
- JI Brise 42 Vario 6
- JI Brise vario B27
- Profil Hybride 600
- JI Sonora 25 Aleatoire
- Profil 54-96-576
- JI Sonora 25 Une onde sure 3
- JI Sonora 25 Une onde sure 2
- JI Sonora 25-75-675
- JI Sonora 15-30-371
- JI Sonora 35-70-210
- JI Sonora 40
- JI Sonora 40-100-300
- JI Sonora 22-40-732
- JI Sonora évolution
- JI Vario 125-740
- JI brise 10 trame 500
- JI Brise 12 (non perforé)
- JI Brise 21-53-422
- JI Brise 30-86-435
- JI Brise 30-86-435
- JI Brise 35-77-385
- JI Brise 37-90-360
- JI Brise 39-98-785
- JI Brise 47-363
- JI Brise 55-67-270
- JI Brise 60-140-420
- JI Brise 80-185-740
- JI Brise 110-200-600
- JI Brise M 39-430
- JI Brise Vario sur mesure
- JI Brise 19-352
- JI Ouragan P30
- JI Ouragan P71
- JI Ouragan P30-17-355
- JI Ouragan P30 Reverse
- JI Ouragan P50-110-330
- JI Ouragan P71
- JI Ouragan R30
- JI Ouragan P30
- JI Etésien 37
- JI Etésien H46
- JI Etésien H46 783
- JI Etésien 25 435
- JI Etésien 25 442
- JI Etésien 46-610 DG
- JI Etésien 80
- JI Etésien 46-1150 GD
- JI Etésien 30-55-333
- JI Etésien 96-54
- LA MAISON DE L'ETANCHEUR
 - FACADEO 6.25
 - SINUS 18 B 11 ONDES
- MONOPANEL
 - Athéna
 - Bellina
 - Cecilia
 - Filéa
 - Hellena
 - Ondéa 18 Pose horizontale
 - Ondéa 18 Pose verticale
 - Ondéa 26
 - Ondéa 40

- Riviera
- Sidmur D
- Sidmur E
- Sidmur T creux
- Sidmur T relief
- PROFIL C
 - 11.100.08
 - 13.76.18
 - 6.180.25
 - 5.210.31
 - 5.200.53
 - 8.125.25
 - 4.250.35
- SPO
 - Nerba 3.35.1000 B
 - Nerba 3.45.1000 B
 - Nerba 4.25.1070
 - Nerba 4.25.1070 perfo plages
 - Nerba 6.25.1085
 - Nerba 8.25.1030
 - Nerba 5.35.1035
 - Nerba 5.40.915 B
 - Spondine 6.46.900 B
 - Spondine 14.18.1064 B
 - Spondine 13.18.988 B
 - Nerba 9.10.990 B
 - Nerba 10.10.1100 H
 - Tôle ondulée 836
- Vérification externe indépendante effectuée selon le programme de déclaration environnementale conforme ISO 14025 par : Maxime POUSSE

La norme EN 15804 du CEN sert de RCP ^{a)} .
Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à l'EN ISO 14025 : 2010 Externe
Vérification par tierce partie : Maxime POUSSE
Numéro d'enregistrement au programme conforme ISO 14025 : 20240940329-FC
Date de 1ère publication : 27/07/2021
Date de mise à jour : 26/09/2024
Date de vérification : 26/09/2024
Période de validité : 31/12/2029
a) Règles de définition des catégories de produits b) Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025 : 2010, 9.4)

• Description de l'unité fonctionnelle et du produit

- Description de l'unité fonctionnelle: Constituer 1 m² de paroi verticale, sur la base d'une durée de vie de référence de 50 ans en assurant les performances propres à l'enveloppe du bâtiment.
- Performance principale de l'unité fonctionnelle: Surface de 1m²
- Description du produit et de l'emballage:
 - Bardage en acier de masse surfacique de 10,2 kg/m², d'une épaisseur variable de 0,63 à 1,20 mm.
 - Les revêtements métalliques possibles sont: zinc avec un grammage possible de 225 à 275 g/m² ou zinc magnésium avec un grammage possible de 100 à 120g/m²
 - Les revêtements organiques possibles sont: polyester épaisseur 25 à 50 µm, polyuréthane 45 à 85 µm ou PVDF 60 µm
 - Les revêtements organiques envers de bande possibles sont: polyester épaisseur 7 à 35 µm
 - L'emballage est composé de:
 - Palettes en bois 1,8 E-01 kg/m²

- Cerclage plastique 1,4 E-02 kg/m²
- Film de protection 4,7 E-03 kg/m²
- Carton 3,3 E-03 kg/m²
- Cerclage métallique 1,1 E-03 kg/m²
- Polystyrène 1,8 E-04 kg/m²
- Scotch 1,3 E-05 kg/m²
- Description de l'usage du produit (domaines d'application): Il est utilisé comme paroi verticale dans l'enveloppe du bâtiment.
- Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle: Classement de réaction au feu :
 - produit avec revêtement polyester, PVDF et revêtement polyuréthane jusqu'à 60 µm: Classement de réaction au feu A1
 - produit avec revêtement polyuréthane au-delà de 60 µm: Classement de réaction au feu A2.
- Description des principaux composants et/ou matériaux du produit: Le profil acier est composé essentiellement d'acier plat galvanisé prélaqué (98%) et plus minoritairement d'acier plat galvanisé nu (2%).
- Préciser si le produit contient des substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1 % en masse): Le produit ne contient pas de substances de la liste candidate selon le règlement REACH.
- Preuves d'aptitude à l'usage:
 - Recommandations Professionnelles Bardages en Acier protégé et en Acier inoxydable, Conception et Mise en œuvre, RAGE juillet 2014
 - Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques », janvier 1981 – 2ème édition.
- Circuit de distribution: BtoB
- Description de la durée de vie de référence (si applicable et conformément au 7.3.3.2 de la NF EN 15804): La durée de vie de référence est de 50 ans.

Paramètre	Unités (exprimée par unité fonctionnelle)
Durée de vie de référence	50 ans
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine) et finitions, etc.	Cf. (*1) Annexe za, (*2) et (*3) Les propriétés de performances sont basées : - pour le revêtement organique sur les normes NF P 34-301 et NF EN 10169 (pour la résistance à la corrosion (RC) ou l'humidité (CPI)), - pour les aciers galvanisés sur les normes NF EN 10346 et NF P34-310.
Paramètres théoriques d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux exigences appropriées et les codes d'application)	Cf. (*4), (*5)
Qualité présumée des travaux	Le taux de chute d'acier lors de la mise en œuvre retenu est de 5%.
Environnement intérieur (pour les produits en intérieur)	Cf. (*4)
Environnement extérieur (pour les produits en extérieur)	Cf. (*4)
Conditions d'utilisation	Cf. (*1), (*2), (*3), (*4)
Scénario d'entretien pour la maintenance	Chapitre 4.2.91 de (*5) préconise un entretien tous les deux ans pour assurer la pérennité du produit.

(*1) NF EN 14782

(*2) NF EN 508-1

(*3) DoP selon RPC

(*4) Recommandations Professionnelles Bardages en Acier protégé et en Acier inoxydable, Conception et Mise en œuvre, RAGE juillet 2014

(*5) Règles Professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques, janvier 1981 – 2ème édition

Teneur en carbone biogénique	Unité (exprimée par unité fonctionnelle)
Teneur en carbone biogénique du produit (à la sortie de l'usine)	0 kg C
Teneur en carbone biogénique de l'emballage associé (à la sortie de l'usine)	0,078 kg C

Information sur la teneur en carbone biogénique

Etapas du cycle de vie

Schéma du cycle de vie

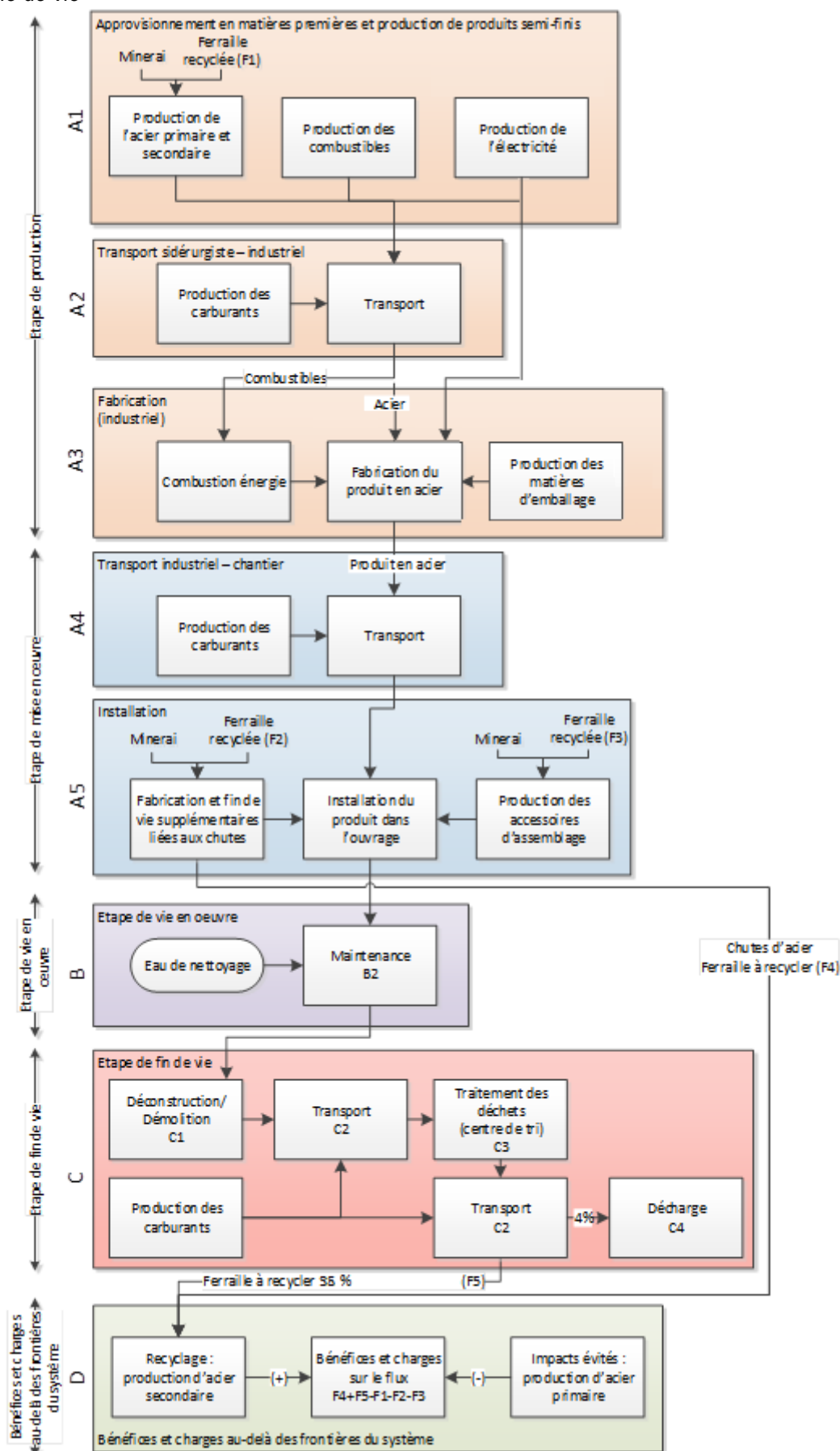


Figure 1 - Cycle de vie du produit

DESCRIPTION DES FRONTIERES DU SYSTEME (X = INCLUS DANS L'ACV ; MND = MODULE NON DECLARE)														
ETAPE DE PRODUCTION	ETAPE DU PROCESSUS DE CONSTRUCTION		ETAPE D'UTILISATION							ETAPE DE FIN DE VIE				BENEFICES ET CHARGES AU-DELA DES FRONTIERES DU SYSTEME
	Product	Transport	Processus de construction installation	Utilisation	Maintenance	Réparation	Remplacement	Réhabilitation	Utilisation de l'énergie durant l'étape d'utilisation	Utilisation de l'eau durant l'étape d'utilisation	Démolition/ Déconstruction	Transport	Traitement des déchets	
A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Etape de production, A1-A3

- Le module de production A1 concerne l'approvisionnement en matières premières, les productions d'acier, de combustibles (fioul, propane et gaz naturel) et d'électricité, consommés pour la fabrication du produit étudié.
- Le module de transport A2 concerne le transport de l'acier, des combustibles et des matériaux d'emballage, jusqu'au fabricant. Les moyens de transport, les distances, les quantités transportées ainsi que les charges utiles pour le transport routier, sont fournis par les industriels ayant participé à la collecte.
- Le module de fabrication A3 correspond à la fabrication du profil acier étudié dans les ateliers des industriels. Elle inclut la combustion énergétique, les émissions dans l'air, la production de matières d'emballage et la mise en décharge des déchets. Le profil acier est fabriqué à partir de bobines acier galvanisé ou galvanisé prélaqué. Il est mis en forme par profilage.

Etape de construction, A4-A5

- Le module de transport A4 concerne le transport du produit depuis le site de fabrication jusqu'au chantier de construction. La modélisation prend en compte la production et la combustion du diesel pour le transport. Il n'y a pas de chutes de produit au cours du transport.

Information du scénario	Unités (exprimée par unité fonctionnelle)
Type de carburant et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport	Camion 16-32 t, Europe
Distance	303 km (moyenne pondérée par les quantités de produit transportées)
Utilisation de la capacité (incluant les retours à vide)	Données des adhérents 30% par défaut
Masse volumique en vrac des produits transportés	Masse volumique de l'acier 7850 kg /m ³
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	<1

Transport jusqu'au chantier

- Le module d'installation A5 prend en compte la production de l'acier pour les vis d'assemblage, l'installation du profil en acier dans l'ouvrage, la production supplémentaire de produit nécessaire pour compenser les chutes lors de l'installation ainsi que la fin de vie des emballages (taux issus des données EUROSTAT voir ci-dessous).

	Matières plastiques	Bois	Acier	Carton
Décharge	4,0%	1,4%	0,1%	0%
Incineration	72,1%	43,8%	0%	4,5%
Recyclage	23,9%	54,7%	99,9%	95,5%

- La fin de vie des chutes d'acier est également prise en compte. La consommation de ressources énergétiques de grue est intégrée dans la règle de coupe. L'énergie pour le vissage est également intégrée dans la règle de coupe (environ 0,1% de A4-A5).

Information du scénario	Unités (exprimée par unité fonctionnelle)
Intrants auxiliaires pour l'installation	Vis acier : 8,75 E-03 kg/m ²
Utilisation d'eau	Sans objet
Utilisation d'autres ressources	Sans objet
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	Sans objet
Déchets de matières sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit	Le taux de chute d'acier lors de la mise en œuvre retenu est de 5%. Déchets d'acier du produit (vis incluses) éliminés 0,020 kg/m ² Déchets des matériaux d'emballage incinérés et enfouis. Palettes en bois 8,3 E-02 kg/m ² Cerclage plastique 1,1 E-02 kg/m ² Film de protection 3,6 E-03 kg/m ² Carton 1,5 E-04 kg/m ² Cerclage métallique 7,2 E-07 kg/m ² Polystyrene 1,4 E-04 kg/m ² Scotch 9,9 E-06 kg/m ² Les données de fin de vie pour les matériaux d'emballage sont issues d'EUROSTAT.
Matières sortantes produites par le traitement des déchets sur le site de construction	Acier du produit (vis incluses) recyclé 0,490 kg/m ² Matériaux d'emballage recyclés. Palettes en bois 1,0 E-01 kg/m ² Cerclage plastique 3,4 E-03 kg/m ² Film de protection 1,1 E-03 kg/m ² Carton 3,2 E-03 kg/m ² Cerclage métallique 1,1 E-03 kg/m ² Polystyrene 4,3 E-05 kg/m ² Scotch 3,1 E-06 kg/m ² Les données de fin de vie pour les matériaux d'emballage sont issues d'EUROSTAT.
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Sans objet

Installation dans le bâtiment

Etape d'utilisation (exclusion des économies potentielles), B1-B7

- La vie en œuvre du produit consiste uniquement au nettoyage avec de l'eau pour assurer sa pérennité (module de maintenance B2). Les autres modules (B1 et B3 à B7) sont reportés avec des valeurs nulles car le produit n'est pas concerné au cours de sa vie en œuvre.

Paramètre	Valeur/description
Processus de maintenance	Cf. Chapitre 4.2.91 de (*1), (*2)
Cycle de maintenance	Nettoyage tous les 2 ans
Intrants auxiliaires pour la maintenance	Sans objet
Déchets produits pendant la maintenance	Sans objet
Consommation nette d'eau douce pendant la maintenance	1 L/m ² La consommation nette d'eau douce durant la durée de vie du produit est égale à 25 litres
Intrant énergétique pendant la maintenance	Sans objet

(*1) Règles Professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques, janvier 1981 – 2ème édition

(*2) Recommandations Professionnelles Bardages en Acier protégé et en Acier inoxydable, Conception et Mise en œuvre, RAGE juillet 2014

Etape de fin de vie C1-C4

- Le module de déconstruction / démolition C1 concerne le démontage ou la démolition du produit dans l'ouvrage. Ce module correspond ici à l'usage d'une grue et correspond à la descente du profil à terre. La consommation d'énergie associée est intégrée dans la règle de coupure.

- Le module de transport C2 concerne le transport des produits de déconstruction depuis leur lieu de vie en œuvre jusqu'au centre de traitement. Il comprend également le transport de la part de ferraille allant en décharge. La modélisation prend en compte la production et la combustion du diesel pour le transport.
- Le module de traitement des produits de déconstruction C3 concerne le traitement des produits en centre de tri, en vue d'une réutilisation, d'un recyclage ou d'une mise en décharge. Le scénario de fin de vie du profil acier est 96% de recyclage et 4% d'enfouissement selon l'Annexe L de la norme NF EN 15804+A2/CN.
- Le module de mise en décharge C4 comprend le prétraitement physique des déchets, leurs stockages, et la gestion du site. La part d'acier éliminée à cette étape constitue un déchet, stocké en centre d'enfouissement.

Processus	Unités (exprimée par unité fonctionnelle)
Processus de collecte spécifié par type	Le tri des produits de déconstruction en acier est fait sur chantier ou en centre de tri.
Système de récupération spécifié par type	9,800 kg d'acier du produit et des accessoires de pose (vis incluses)
Elimination spécifiée par type	0,408 kg d'acier du produit et des accessoires de pose (vis incluses)
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios	Distance de transport vers le centre de valorisation : 250 km Distance de transport vers la décharge : 50 km

Bénéfice et charge, D

- Le potentiel de recyclage de l'acier comprend les impacts liés à la production d'acier secondaire et les impacts évités liés à la production d'acier primaire.
- Le potentiel de valorisation des déchets d'emballage n'est pas pris en compte étant donné la faible masse des emballages par rapport à la masse du produit.

Matières / matériaux valorisés sortants des frontières du système	Processus de recyclage au-delà des frontières du système	Matières / matériaux / énergies économisés	Quantités associées
Acier	Recyclage en ferraille	Acier primaire	9,800 kg d'acier-du produit et des vis

• Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

RCP utilisé	La norme NF EN 15804+A2 du CEN, le complément national NF EN 15804+A2/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP)			
Frontières du système	De l'extraction des matières premières jusqu'à la mise en décharge du produit en fin de vie. Le module D est pris en compte.			
Allocations	Les allocations des consommations d'énergie au produit étudié, sur son site de fabrication, sont au prorata de la quantité de surface fabriquée du produit. Les quantités d'acier et de matière d'emballage sont directement celles liées au produit étudié, sans allocation.			
Représentativité géographique Temporelle	Pays de production : France et Belgique Année des données de production : 2023 Base de données secondaire : Ecoinvent v3.9.1 Méthode caractérisation : EF v3.1 pour les indicateurs d'impacts environnementaux			
Variabilité des résultats	Cette FDES couvre des produits avec une masse surfacique variable entre 8,0 et 13,3 kg/m ² , avec une épaisseur variable entre 0,63 et 1,20 mm et avec tous les revêtements possibles.			
		Réchauffement climatique (kg eq CO ₂)	Energie primaire procédé non renouvelable (MJ)	Déchets non dangereux éliminés (kg)
	Résultat minimal observé	21,6	261,8	18,6
	Résultat maximal observé	36,0	429,5	30,9
	Variation maximale observée	1,31	1,31	1,31
Comme indiqué dans le tableau ci-dessus, toutes les variations observées sont inférieures au seuil de 1,35 fixé par l'annexe O de NF EN 15804+A2/CN.				

- **Résultats de l'analyse de cycle de vie**

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des arrondis.

Pour les indicateurs énergétiques utilisés en tant que matière première : une valeur négative correspond au changement d'utilisation passant de matières premières à combustibles (en cas d'incinération par exemple). Application de l'Annexe M de la NF EN 15804+A2/CN.

INDICATEURS D'IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX DE REFERENCE															
Impacts Environnementaux	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Changement climatique - total <i>kg CO2 equiv/UF</i>	2,48E+01	5,86E-01	1,64E+00	0	5,95E-03	0	0	0	0	0	0	2,36E-01	1,37E-01	2,49E-03	-1,11E+01
Changement climatique - combustibles fossiles <i>kg CO2 equiv/UF</i>	2,51E+01	5,85E-01	1,35E+00	0	5,77E-03	0	0	0	0	0	0	2,36E-01	1,37E-01	2,48E-03	-1,11E+01
Changement climatique - biogénique <i>kg CO2 equiv/UF</i>	-2,65E-01	5,12E-04	2,88E-01	0	1,69E-04	0	0	0	0	0	0	2,06E-04	2,96E-05	1,32E-06	3,04E-02
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols <i>kg CO2 equiv/UF</i>	1,48E-02	2,84E-04	8,17E-04	0	1,22E-05	0	0	0	0	0	0	1,14E-04	1,54E-05	1,50E-06	-1,41E-03
Appauvrissement de la couche d'ozone <i>kg CFC11 equiv/UF</i>	6,25E-07	1,27E-08	3,25E-08	0	1,67E-10	0	0	0	0	0	0	5,13E-09	2,18E-09	7,19E-11	-2,35E-07
Acidification <i>mole de H+ equiv/UF</i>	1,87E-04	1,91E-06	9,56E-06	0	3,75E-08	0	0	0	0	0	0	7,68E-07	1,27E-06	1,87E-08	-4,69E-05
Eutrophisation aquatique, eaux douces <i>kg P eq./UF</i>	1,20E-05	4,09E-08	6,14E-07	0	4,52E-09	0	0	0	0	0	0	1,65E-08	4,21E-09	2,07E-10	-5,42E-06
Eutrophisation aquatique marine <i>kg N eq./UF</i>	2,58E-02	6,56E-04	1,37E-03	0	5,44E-06	0	0	0	0	0	0	2,64E-04	5,89E-04	7,18E-06	-1,01E-02
Eutrophisation terrestre <i>mole de N eq./UF</i>	6,42E-01	6,93E-03	3,29E-02	0	5,07E-05	0	0	0	0	0	0	2,79E-03	6,40E-03	7,70E-05	-1,10E-01
Formation d'ozone photochimique <i>kg de NMVOC equiv/UF</i>	1,24E-04	2,85E-06	6,48E-06	0	1,69E-08	0	0	0	0	0	0	1,15E-06	1,89E-06	2,68E-08	-5,94E-05
Epuisement des ressources abiotiques (minéraux & métaux) <i>kg Sb equiv/UF</i>	3,13E-04	1,92E-06	1,59E-05	0	3,47E-08	0	0	0	0	0	0	7,74E-07	4,88E-08	3,51E-09	-1,13E-04
Epuisement des ressources abiotiques (combustibles fossiles) <i>MJ/UF</i>	2,99E+02	8,36E+00	1,58E+01	0	1,19E-01	0	0	0	0	0	0	3,37E+00	1,81E+00	6,23E-02	-9,58E+01
Besoin en eau <i>m³ de privation equiv dans le monde/UF</i>	1,95E-04	1,31E-06	1,08E-05	0	7,64E-02	0	0	0	0	0	0	5,27E-07	1,08E-07	7,44E-09	-5,39E-05

Indicateurs d'impacts environnementaux de référence¹

¹ Epuisement des ressources abiotiques (minéraux et métaux), Epuisement des ressources abiotiques (combustibles fossiles) & Besoin en eau : Les résultats de cet indicateur d'impact environnemental doivent être utilisés avec prudence car les incertitudes de ces résultats sont élevées ou car l'expérience liée à cet indicateur est limitée.

INDICATEURS D'IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX ADDITIONNELS															
Impacts Environnementaux	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Miantenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Emissions de particules fines <i>Indice de maladies/UF</i>	2,59E-06	4,66E-08	1,34E-07	0	2,16E-10	0	0	0	0	0	0	1,88E-08	3,54E-08	4,10E-10	-7,37E-07
Rayonnements ionisants (santé humaine) <i>kBq de U235 equiv/UF</i>	2,01E+00	1,11E-02	1,07E-01	0	2,96E-03	0	0	0	0	0	0	4,47E-03	8,51E-04	3,92E-05	5,64E-01
Ecotoxicité (eaux douces) <i>CTUe/UF</i>	1,72E+02	4,09E+00	9,02E+00	0	2,23E-02	0	0	0	0	0	0	1,65E+00	8,57E-01	2,90E-02	-9,19E+00
Toxicité humaine, effets cancérogènes <i>CTUh/UF</i>	1,39E-07	2,67E-10	7,27E-09	0	3,91E-12	0	0	0	0	0	0	1,07E-10	4,20E-11	1,06E-12	1,08E-07
Toxicité humaine, effets non cancérogènes <i>CTUh/UF</i>	2,47E-07	5,88E-09	1,31E-08	0	9,10E-11	0	0	0	0	0	0	2,37E-09	2,95E-10	1,34E-11	-7,48E-08
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols <i>Sans dimension/UF</i>	8,66E+01	4,94E+00	4,80E+00	0	2,49E-02	0	0	0	0	0	0	1,99E+00	1,21E-01	1,23E-01	-2,66E+01

Indicateurs d'impacts environnementaux additionnels²³

² Rayonnements ionisants : Cette catégorie d'impact concerne principalement l'impact éventuel sur la santé humaine des rayonnements ionisants à faible dose du cycle des combustibles nucléaires. Elle ne prend pas en compte les conséquences d'éventuels accidents nucléaires, d'une exposition professionnelle ou de l'élimination de déchets radioactifs dans des installations souterraines. Les rayonnements ionisants potentiels provenant du sol, du radon et de certains matériaux de construction ne sont pas non plus mesurés par cet indicateur.

³ Ecotoxicité (eaux douces), toxicité humaine, effets cancérogènes, toxicité humaine, effets non cancérogènes & Impacts liés à l'occupation des sols/qualité des sols : Les résultats de cet indicateur d'impact environnemental doivent être utilisés avec prudence car les incertitudes de ces résultats sont élevées ou car l'expérience lié à cet indicateur est limitée.

UTILISATION DES RESSOURCES

Utilisation des ressources	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières <i>MJ/UF</i>	1,97E+01	1,26E-01	2,40E+00	0	1,98E-02	0	0	0	0	0	0	5,09E-02	1,00E-02	5,13E-04	-8,30E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées en tant que matières premières <i>MJ/UF</i>	2,50E+00	0	-1,24E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/UF</i>	2,22E+01	1,26E-01	1,16E+00	0	1,98E-02	0	0	0	0	0	0	5,09E-02	1,00E-02	5,13E-04	-8,30E+00
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières <i>MJ/UF</i>	2,98E+02	8,36E+00	1,62E+01	0	1,19E-01	0	0	0	0	0	0	3,37E+00	1,81E+00	6,23E-02	-9,58E+01
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées en tant que matières premières <i>MJ/UF</i>	5,37E-01	0	-4,41E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/UF</i>	2,99E+02	8,36E+00	1,58E+01	0	1,19E-01	0	0	0	0	0	0	3,37E+00	1,81E+00	6,23E-02	-9,58E+01
Utilisation de matière secondaire - <i>kg/UF</i>	2,37E+00	0	1,18E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - <i>m³/UF</i>	6,41E-05	4,29E-07	3,54E-06	0	2,50E-02	0	0	0	0	0	0	1,73E-07	3,53E-08	2,44E-09	-1,77E-05

Utilisation des ressources

CATEGORIE DE DECHETS

Catégorie de déchets	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Mianenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Déchets dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	4,96E-04	9,55E-08	2,50E-05	0	8,79E-10	0	0	0	0	0	0	3,85E-08	1,38E-08	3,21E-10	-1,17E-06
Déchets non dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	2,13E+01	4,71E-01	1,25E+00	0	2,32E-03	0	0	0	0	0	0	1,90E-01	8,10E-03	4,09E-01	-1,21E+01
Déchets radioactifs éliminés - <i>kg/UF</i>	5,25E-04	2,69E-06	2,77E-05	0	7,59E-07	0	0	0	0	0	0	1,09E-06	1,97E-07	9,14E-09	1,46E-04

Catégorie de déchets

FLUX SORTANTS

Flux sortants	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Mianenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Composants destinés à la réutilisation - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - <i>kg/UF</i>	4,67E-01	0	6,23E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9,80E+00	0	-1,02E+01
Matériaux destinés à la récupération d'énergie <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Flux sortants

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX
Agrégation des différents modules pour réaliser un "Total d'étape" ou "Total Cycle de vie"

Impacts/Flux	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Etape Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Indicateurs d'impacts environnementaux de référence						
Changement climatique - total <i>kg CO2 equiv/UF</i>	2,48E+01	2,23E+00	5,95E-03	3,76E-01	2,74E+01	-1,11E+01
Changement climatique - combustibles fossiles <i>kg CO2 equiv/UF</i>	2,51E+01	1,94E+00	5,77E-03	3,75E-01	2,74E+01	-1,11E+01
Changement climatique - biogénique <i>kg CO2 equiv/UF</i>	-2,65E-01	2,88E-01	1,69E-04	2,37E-04	2,41E-02	3,04E-02
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols <i>kg CO2 equiv/UF</i>	1,48E-02	1,10E-03	1,22E-05	1,31E-04	1,60E-02	-1,41E-03
Appauvrissement de la couche d'ozone <i>kg CFC11 equiv/UF</i>	6,25E-07	4,52E-08	1,67E-10	7,38E-09	6,78E-07	-2,35E-07
Acidification <i>mole de H+ equiv/UF</i>	1,87E-04	1,15E-05	3,75E-08	2,06E-06	2,00E-04	-4,69E-05
Eutrophisation aquatique, eaux douces <i>kg P eq./UF</i>	1,20E-05	6,55E-07	4,52E-09	2,09E-08	1,27E-05	-5,42E-06
Eutrophisation aquatique marine <i>kg N eq./UF</i>	2,58E-02	2,02E-03	5,44E-06	8,60E-04	2,87E-02	-1,01E-02
Eutrophisation terrestre <i>mole de N eq./UF</i>	6,42E-01	3,98E-02	5,07E-05	9,27E-03	6,91E-01	-1,10E-01
Formation d'ozone photochimique <i>kg de NMVOC equiv/UF</i>	1,24E-04	9,33E-06	1,69E-08	3,07E-06	1,36E-04	-5,94E-05
Epuisement des ressources abiotiques (minéraux & métaux) <i>kg Sb equiv/UF</i>	3,13E-04	1,78E-05	3,47E-08	8,27E-07	3,32E-04	-1,13E-04
Epuisement des ressources abiotiques (combustibles fossiles) <i>MJ/UF</i>	2,99E+02	2,41E+01	1,19E-01	5,24E+00	3,28E+02	-9,58E+01
Besoin en eau <i>m³ de privation equiv dans le monde/UF</i>	1,95E-04	1,21E-05	7,64E-02	6,42E-07	7,66E-02	-5,39E-05

Impacts environnementaux (1/4)

Impacts/Flux	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Etape Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Indicateurs d'impacts environnementaux additionnels						
Emissions de particules fines <i>Indice de maladies/UF</i>	2,59E-06	1,80E-07	2,16E-10	5,46E-08	2,82E-06	-7,37E-07
Rayonnements ionisants (santé humaine) <i>kBq de U235 equiv/UF</i>	2,01E+00	1,18E-01	2,96E-03	5,36E-03	2,14E+00	5,64E-01
Ecotoxicité (eaux douces) <i>CTU_e/UF</i>	1,72E+02	1,31E+01	2,23E-02	2,54E+00	1,88E+02	-9,19E+00
Toxicité humaine, effets cancérogènes <i>CTU_h/UF</i>	1,39E-07	7,53E-09	3,91E-12	1,50E-10	1,47E-07	1,08E-07
Toxicité humaine, effets non cancérogènes <i>CTU_h/UF</i>	2,47E-07	1,90E-08	9,10E-11	2,68E-09	2,69E-07	-7,48E-08
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols <i>Sans dimension/UF</i>	8,66E+01	9,73E+00	2,49E-02	2,23E+00	9,86E+01	-2,66E+01

Impacts environnementaux (2/4)

Impacts/Flux	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Etape Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Utilisation des ressources						
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières <i>MJ/UF</i>	1,97E+01	2,53E+00	1,98E-02	6,14E-02	2,23E+01	-8,30E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées en tant que matières premières <i>MJ/UF</i>	2,50E+00	-1,24E+00	0	0	1,26E+00	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/UF</i>	2,22E+01	1,28E+00	1,98E-02	6,14E-02	2,35E+01	-8,30E+00
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières <i>MJ/UF</i>	2,98E+02	2,46E+01	1,19E-01	5,24E+00	3,28E+02	-9,58E+01
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées en tant que matières premières <i>MJ/UF</i>	5,37E-01	-4,41E-01	0	0	9,55E-02	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/UF</i>	2,99E+02	2,41E+01	1,19E-01	5,24E+00	3,28E+02	-9,58E+01
Utilisation de matière secondaire - <i>kg/UF</i>	2,37E+00	1,18E-01	0	0	2,48E+00	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - <i>m³/UF</i>	6,41E-05	3,97E-06	2,50E-02	2,11E-07	2,51E-02	-1,77E-05

Impacts environnementaux (3/4)

Impacts/Flux	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Etape Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Catégorie de déchets						
Déchets dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	4,96E-04	2,51E-05	0	5,27E-08	5,21E-04	-1,17E-06
Déchets non dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	2,13E+01	1,72E+00	0	6,07E-01	2,36E+01	-1,21E+01
Déchets radioactifs éliminés - <i>kg/UF</i>	5,25E-04	3,04E-05	0	1,29E-06	5,56E-04	1,46E-04
Flux sortants						
Composants destinés à la réutilisation - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - <i>kg/UF</i>	4,67E-01	6,23E-01	0	9,80E+00	1,09E+01	-1,02E+01
Matériaux destinés à la récupération d'énergie <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0

Impacts environnementaux (4/4)

• Information configurateur

Dans le cadre du configurateur SAVE-CONSTRUCTION, la présente FDES peut être utilisée comme FDES configurable au sens du programme INIES. Le paramètre variable pour configurer cette FDES est la masse surfacique d'acier dont les valeurs peuvent varier entre 8,0 et 13,3 kg/m².

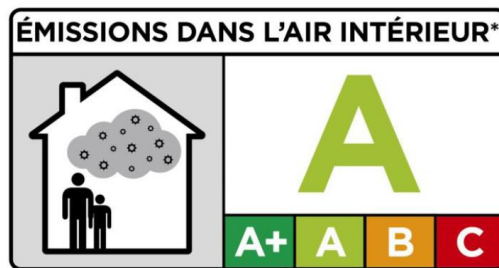
Ce cadre de conformité pourra être complété lors de l'implémentation de SAVE-CONSTRUCTION.

• Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

Informations relatives à la qualité des espaces intérieurs.

Emissions de COV et formaldéhyde

Le bardage acier est fabriqué à partir de bobines d'acier plat galvanisé et/ou à partir de bobines d'acier plat galvanisé prélaqué. Les laques employées, polyester épaisseur 25 à 50 µm, polyuréthane 45 à 85 µm ou PVDF 60 µm sont réalisées en usines * et ont des émissions de COV inférieures aux limites de détection analytique **.



Sources :

* La bande entre immédiatement dans un four qui permet l'évaporation des solvants nécessaires à l'étalement du produit et la réticulation de la résine. Livre « De A à Z : Les profilés Minces en acier » SNPPA, 2007

** Rapport d'essai n°SB-08-080, CSTB, novembre 2008 – "Evaluation of VOC and formaldehyde emissions from 25 µm polyester pre-coated galvanized steel products according to the ECA, AgBB and AFSSET schemes"

Norme NF P 34-301 d'avril 2017

Norme NF EN 10169 mars 2022

Informations relatives à la qualité sanitaire de l'eau

Produit non en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine. Il peut être en contact avec l'eau de ruissèlement. Aucun essai concernant la qualité sanitaire de l'eau en contact avec le produit durant sa vie en œuvre n'a été réalisé.

• Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

Le profil en acier constitue par nature une surface étanche et évite les infiltrations.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Le profil de bardage en acier peut être utilisé dans un système constructif avec isolant présentant des performances acoustiques.

Source : Gamme acoustique des adhérents de L'Enveloppe Métallique du Bâtiment

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

Aucun essai n'a été réalisé à ce jour concernant le produit étudié.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Aucun essai d'émission d'odeur n'a été réalisé.