

ST C 500 – Finitions HZ BARDAGE

APPLICATION :

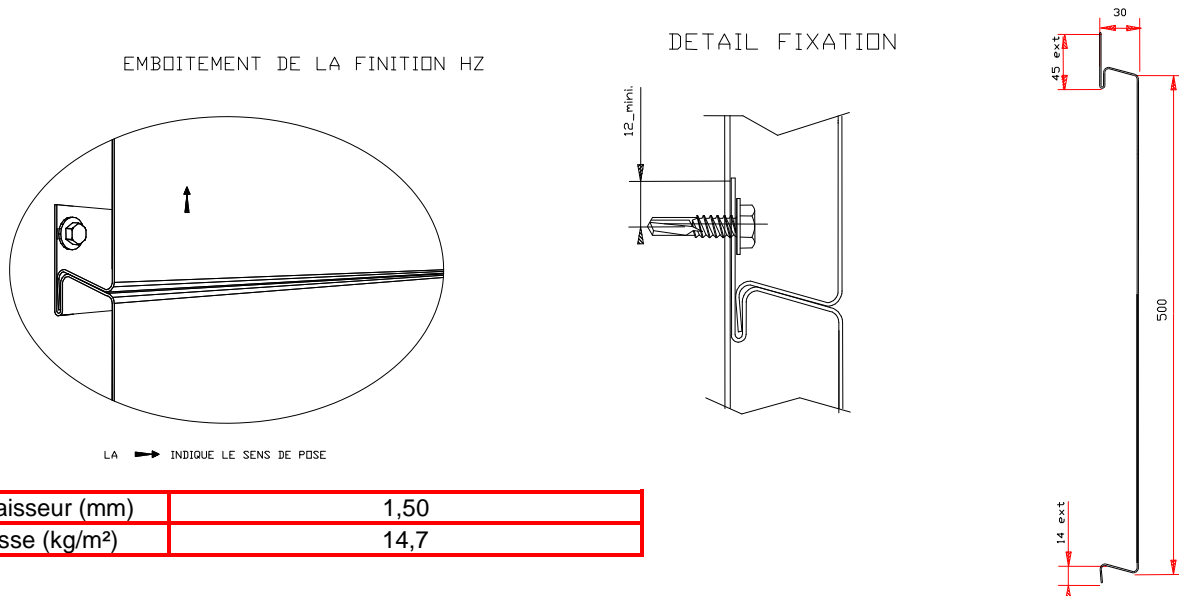
Le modèle C500 finition Hz de la gamme ST est une lame de bardage réalisée en tôle d'acier, inoxydable ou galvanisée prélaquée, d'épaisseur nominale au moins égale à 1,50 mm.

La lame ST C 500 finition HZ est notamment destinée à la réalisation de bardages rapportés ou de parois extérieures de bardage double peau pouvant être conçus avec une disposition horizontale ou verticale des joints entre lames. La portée maximale recommandée est de 2,0 m entre appuis. Ces lames se posent à joint serrés exclusivement.

La mise en œuvre et la pose doivent être effectuées en respectant les dispositions du Cahier des Charges du procédé ST.

CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES :

POSE HORIZONTALE C 500 HZ



LA → INDIQUE LE SENS DE POSE

Epaisseur (mm)	1,50
Masse (kg/m ²)	14,7

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Charges admissibles sous sollicitations climatiques normales en daN/m².

TRAVÉE SIMPLE – 2 APPUIS		PORTEES (m)	CONTINUITÉ – 3 APPUIS ou plus	
DEPRESSION	PRESSION		PRESSION	DEPRESSION
94	246	1,50	260	114
89	210	1,60	260	105
84	182	1,70	260	98
80	158	1,80	260	91
77	139	1,90	260	86
73	123	2,00	238	81
73	104	2,10	209	79
73	88	2,20	185	77
73	75	2,30	165	76
72	65	2,40	148	74
68	56	2,50	133	72
63	48	2,60	121	71
58	42	2,70	110	69
55	36	2,80	100	68

Pour les aciers inoxydables dont la limite élastique est inférieure à 320 N/mm² il y aura lieu d'appliquer un coefficient de réduction sur les charges admissibles et de limiter la portée à 2m.

Nota : Ce produit est conforme aux "règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques" et peut être utilisé dans le cas de réalisation de murs de type XIII ou XIV.

PROGRAMME DE FABRICATION :

1) Tôle d'acier :

- galvanisée, selon Norme P 34-310 – nuance S 320 GD + Z 225-, et , prélaqué, conforme à la Norme P 34-301.
(voir tableau des revêtements de prélaquage en 2.3 du Cahier des Charges).
- Inoxydable, conforme à la Norme NF EN 10088-2. Nuance X5 Cr Ni 18-10 ou X5 Cr Ni Mo 17-12-2.

2) Teintes et aspect de surface :

Les différentes teintes et aspect de surface doivent faire l'objet d'une consultation de PMA sur la faisabilité :

- Acier prélaqué : nuancier COLORISSIME by Arval avec teintes standards plus collections métallisées et nacrées.
- Acier post-laqué par poudrage : nuancier RAL.

Nota : Dans un contexte d'atmosphère agressive ou d'environnement particulier, nous tenons à votre disposition un questionnaire d'environnement préalable à toute étude.

3) Profil :

Largeur utile	:	500 mm ± 1 mm
Hauteur nominale	:	30 mm + 0 / -1 mm
Longueur	:	1,0 m minimum – 5,50 m maximum + 0 / -3 mm.

4) Options :

Le modèle C 500 Hz peut être fabriqué et livré dans les conditions non standards suivantes :

- Largeurs inférieures à 500 mm et jusqu'à 504 mm.
- Rives biaisées.
- Longueur inférieure à 1,0 m.
- Longueur jusqu'à 6,0 m.
- Plaque avec fermeture(s) d'extrémité(s) par pliage (bord tombé).

CLASSEMENT DE REACTION AU FEU :

Ce produit est utilisable là où le classement M₀ est requis.

FIXATIONS ET OSSATURE :

Le tableau des charges admissibles est valable pour des vis autotaraudeuses ou autoperceuses avec collerette ou rondelle de diamètre 15 mm minimum et dont la résistance caractéristique à l'arrachement est au moins de 400 daN.

Les lames ST C500 Hz doivent être posées sur une ossature réglable et réglée conforme aux prescriptions du Cahier CSTB n° 3194 – Conditions générales de conception et de mise en œuvre de l'ossature métallique et de l'isolation thermique des bardages rapportés.